

**Conditions spécifiques* d'admission
au MASTER en INGENIEUR DE GESTION (120 crédits)
condensé en un an**

applicables aux titulaires de diplômes universitaires
de la FWB ou de la Communauté flamande

CONDITIONS D'ADMISSION :

- Etre titulaire d'un **diplôme universitaire de second cycle** (Master de minimum 60 crédits), reconnu de la FWB (anciennement Communauté française de Belgique) ou de la Communauté flamande, dans lequel vous avez suivi **au moins 45 crédits de cours de master équivalents** au programme du master 120 en ingénieur de gestion de la LSM.
- Etre titulaire d'un **diplôme universitaire de premier cycle** (Bachelier de 180 crédits), reconnu, comprenant les 108 crédits suivants :

| | |
|--|------------|
| Economie et gestion | 39 crédits |
| Méthodes quantitatives, sciences et technologies | 36 crédits |
| Sciences sociales (droit inclus) | 18 crédits |
| Langues ** | 15 crédits |

** Le déficit de crédits en langues peut être compensé par la preuve de la réussite d'un test d'anglais de niveau B2 du CECR - Cadre Européen Commun de Référence pour les langues (Common European Framework).

- **Maîtriser les langues** d'enseignement du programme.

REMARQUES :

Structure du programme

| Term 1 | | Term2 | | Degree of Master in Business Engineering 120 credits |
|---------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------|---|
| Part 1 | Part 2 | Part 1 | Part 2 | |
| Focus/elective courses | Major (3 courses) | Focus/elective courses | Major (3 courses) | |
| Master's Thesis | | | | |

Ce programme de un an sera composé d'un mémoire de 20 crédits, d'une majeure de 6 cours pour 30 crédits et de cours ou choix ou de finalité pour 25 crédits.